

Technische Informationen.

Die folgenden Informationen enthalten detaillierte technische Informationen zum Verschleißsystem FlexoClose der HUBER Packaging Group GmbH. Diese Informationen sind ausschließlich für Kunden und Interessenten der HUBER Packaging Group GmbH bestimmt. Die Weitergabe an Dritte bedarf der schriftlichen Zustimmung der HUBER Packaging Group GmbH, Öhringen.

Abmessungen / Platzbedarf / Gewicht (siehe auch Skizze auf der Rückseite):

- Länge Basiseinheit: mindestens 3.075 mm / 4.700 mm inkl. optionalem / anpassbarem Ein- und Auslauftunnel
- Breite 1.300 mm / Höhe 2.290 mm
- Anschlussmaß zwischen Transportsystem: 3.075 mm
- Anschlusshöhe der Transportsysteme (Transporthöhe): min. 480 mm
- Gewicht einer Anlage: ca. 1.275 kg
- Durchlaufrichtung (links nach rechts / rechts nach links) vor Bau der Maschine wählbar

Anschlüsse / Energiebedarf / Schutzbereich:

- Rein pneumatischer Betrieb (mind. 5 bar Luftdruck erforderlich)
- Keine Reinheitsklasse der Druckluftqualität vorgegeben
- Luftverbrauch ca. 50 Liter pro Gebinde / ca. 18 m³/h bei 6 Gebinden/min
- CE Konformitätserklärung (CE-Zeichen)
- ATEX-Konformitätserklärung für ATEX-Zone 1:   II 2 G Ex c IIB T4
- Keine elektrischen Ein-/Ausgänge möglich

Kapazität / Ausbringung:

- Verschleißleistung maximal 7 Gebinde pro Minute

Verarbeitung / Umrüsten:

- Nur schwere Spannringe verarbeitbar (vgl. Gefahrgutgebinde)
- Kapazität der Splintetrommel: 300 Spezialsplinte als Stangen, eine Splintegröße für alle Spannringe, Splinte nachfüllen im laufenden Betrieb möglich
- Deckelmagazin in Standardhöhe ausgelegt für ca. 50 Deckel incl. Spannring / individualisierbar
- Auch Deckel mit eingesetztem Kunststoff-Faltenbalgverschluss einsetzbar
- Umrüstdauer auf andere Gebindedurchmesser und -höhen rund 10 Minuten

Gebindegrößen:

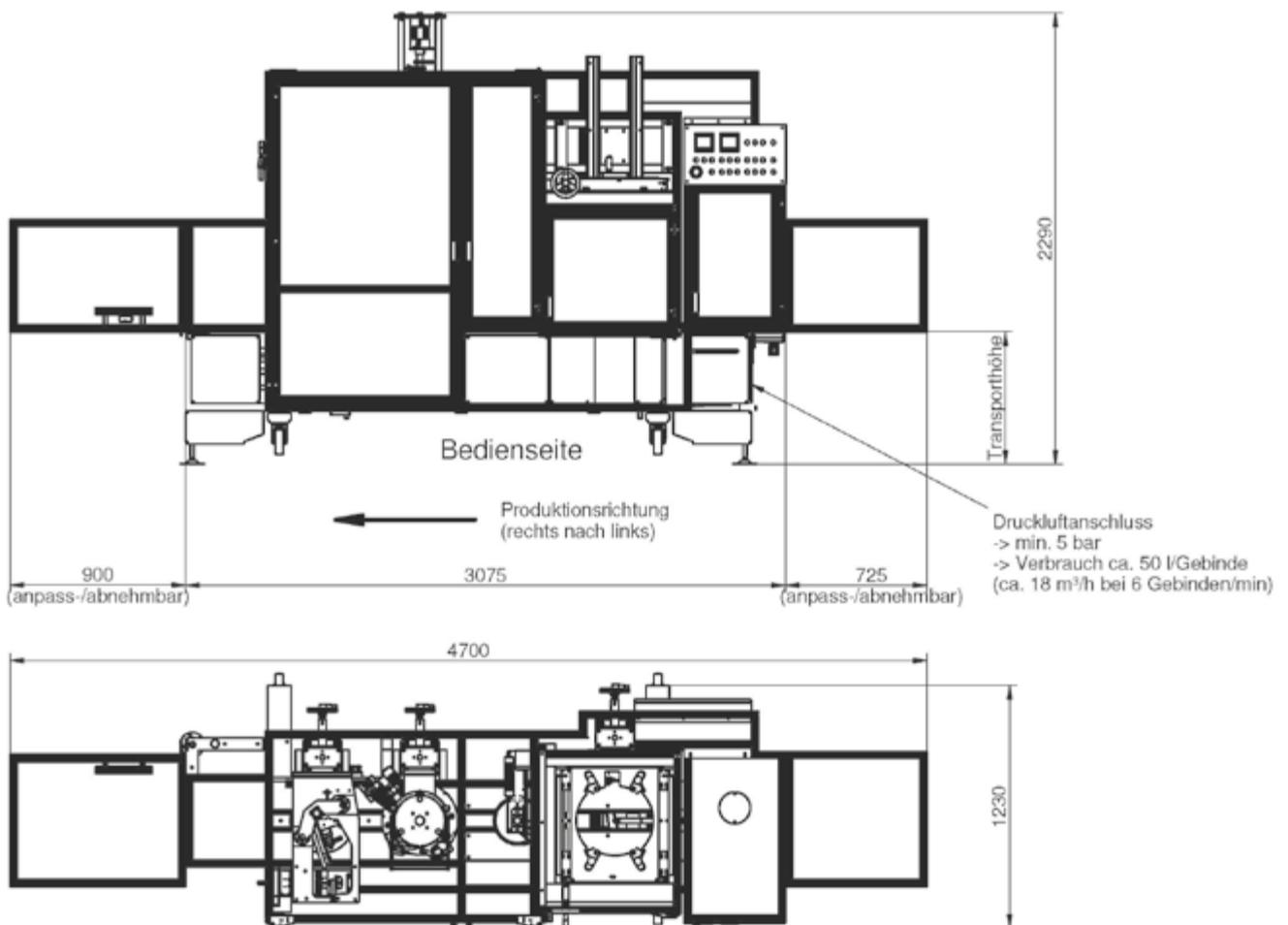
- Gebinde mit schweren Spannringen von 2,5 – 30 Liter (Ø163 bis Ø328 mm)
- Gebindehöhen von 70 – 500 mm verarbeitbar
- Weitere Details siehe Prospekt

VIDEO

www.youtube.com/user/HuberPackagingGroup



Skizze mit Vermaßung eines FlexoClose Verschlieautomaten,
Frontansicht Bedienseite und Draufsicht:



VIDEO

www.youtube.com/user/HuberPackagingGroup

